

会社概要

会社名：株式会社佐竹成型
代表者：代表取締役 佐竹 哲
所在地：〒990-0821 山形県西置賜郡白鷹町十王松原前21-1
TEL：0238-85-0164
FAX：0238-85-0141
資本金：18,100千円
従業員数：29名
業務内容：精密プラスチック部品・成形加工、精密プラスチック金型・設計製作

沿革

1976年	9月	佐竹一弘が《佐竹成型》を荒砥乙1934-3番地にて創業
1980年	11月	資本金200万円にて《有限会社 佐竹成型》を設立
1988年	5月	新組織《株式会社 佐竹成型》とする
1998年	8月	本社工場を十王字松原前21-1へ移転
2002年	6月	佐竹 哲 代表取締役に着任
2004年	1月	ISO 9001：2000 認証取得
2006年	10月	ISO 14001：2004 認証取得
2017年	2月	経営向上計画に係る認定（東北経済産業省）
2017年	10月	ISO 9001/14001 (2015年版) 認証取得 登録番号：Q3163/E1364
2017年	10月	やまがた健康企業宣言 登録証番号：1137
2021年	1月	《事業継続力強化計画》認定取得（東北経済産業省）
2021年	3月	中小企業等経営強化法に基づく経営革新計画の承認（山形県知事）

Company Profile

安定した高品質の製品をお届けします。



SATAKE SEIKEI
株式会社 佐竹成型
〒992-0821
山形県西置賜郡白鷹町大字十王松原前21-1
TEL: 0238-85-0164
FAX: 0238-85-0141



株式会社 佐竹成型
ATAKE SEIKEI

最新鋭の設備と品質へのこだわり

最新鋭の設備を導入し、品質へこだわり、その可能性と限界に日々チャレンジ。

当社は、お客様のご要望に幅広くお応えするため、30t～180tの各種成形機械を取り揃えております。

可塑性対応の成形機械を14台配備し、中でもスーパーエンブラ(PEEK/PBI等各種)対応の専用機械も1台設置し先端技術の要求に答えるべく邁進しています。

2021年6月にはインサート成形品のサービス向上へ向けて縦型成形機械も配備しました。

熱硬化性対応機械も社内・社外に有しており各種プラスチックの製作対応への提案もさせて頂いております。

時代は越えても心は変わらず。

社是が当社のモットーです。

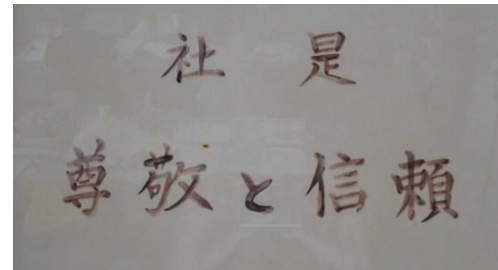
【行動指針】

お客様(後工程もお客様)に満足して頂ける品質を提供するためには我々一人一人の認識の向上が不可欠です。

- 1) 創造力とスピードで対応しよう!!
- 2) 決めた事は、絶対に守ろう!!
- 3) 明るく元気に!!



社是



1. 品質第一とし、お客様に満足頂ける品質を全ての行程で保証し安定して提供する。
2. 品質マネジメントシステムの要求事項を確立し定着させ継続的に改善活動を推進する。
3. 各行程で品質目標を設定しその達成度を評価する。

製品紹介・トピックス

私たちは、射出成形金型の設計製作から精密プラスチック部品・プラスチック加工を得意としています。

成形材料では、スーパーエンブラ(PEEK・PBI)を含む対応も専用機械の導入により多角的対応を可能にしております。



お客様満足度の向上と環境保全のために

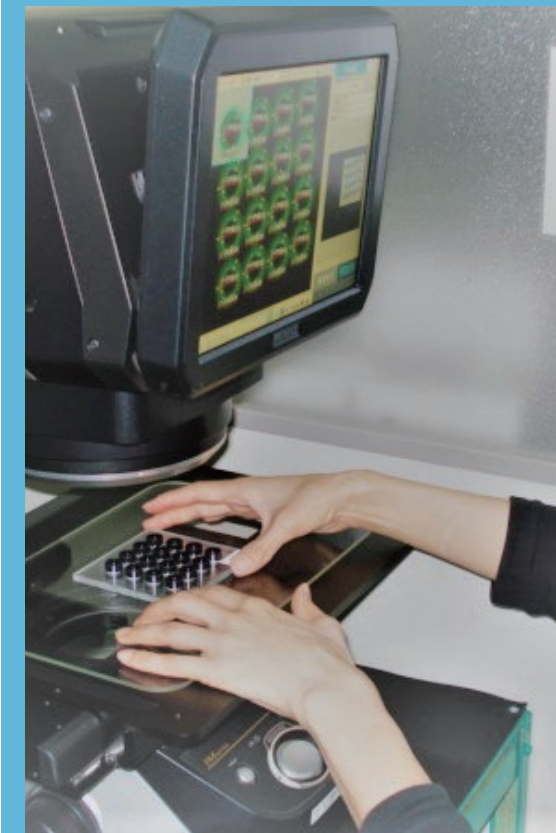
- ・品質マネジメント ISO 9001 : 2015
- ・環境マネジメント ISO 14001 : 2015



当社は品質マネジメントシステムの構築に取り組み、ISO 9001の認証を取得しております。

私たちは、日々品質管理に積極的に取り組むことで、お客様満足度の向上と質の高い製品を提供しております。

さらに「環境マネジメント ISO 14001」も取得しており、社員一人一人が環境保全への高い意識を持ち、環境負荷の少ない製品開発・提案を進めております。



設備紹介



30t～180tの熱可塑性射出成形機 14台

100t熱可塑性縦型成型機 1台

75t硬化性射出成形機 1台



射出成形機



高温仕様射出成形機



高圧仕様射出成形機